

Technische Daten

Für jede Aufgabenstellung, die optimale Lösung



Advanced in Sheet Metal Technology



CAD

Datenschnittstelle:	DXF, DWG, IGES, SAT und STEP
Datenträger:	3.5“ Diskette, CD-ROM und DVD

Laserschneiden

Max. Laserleistung:	5200 W
Arbeitsbereich:	3000 x 1500 mm
Max. Blechstärke:	St-37 bis 25 mm 1.4301 bis 20 mm AlMg3 bis 15 mm

Profil- und Rohrbearbeitung

Max. Rohrmateriallänge:	6000 mm
Max. Profildurchmesser:	315 mm

Abkanten

Max. Presskraft:	1300 kN
Max. Abkantlänge:	3000 mm
Max. Blechstärke:	8 mm

Schweißen

Roboterschweißen (WIG)
Punktschweißen
Bolzenschweißen
MIG-, MAG-, und WIG-Schweißen

Oberflächenveredlung

Chromatieren, Pulverbeschichten, Nasslackieren, Brünieren,
Feuer- und Galvanisch-Verzinken

Vertrauen auch Sie unserer Leistungsfähigkeit!

Petö GmbH & Co. KG

Zeppelinstrasse 31

D-74321 Bietigheim-Bissingen

Telefon: +49 (0)7142 988-111

Fax: +49 (0)7142 988-120

E-Mail: info@petoe.de

Internet: www.petoe.de

